

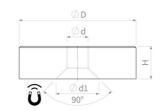
PRODUKTDATENBLATT

Topfmagnete aus Neodym-Eisen-Bor (NdFeB)

Topfmagnete aus NdFeB, Stahlgehäuse gestanzt, mit Bohrung und Senkung, verzinkt







Artikelnummer	D mm	d mm	d1 mm	H mm	Haftkraft* N	Gewicht g	Temperatur °C
FG016NdC-00v-11	16 ^{+0.2} / _{-0.2}	3,5 +0.2/-0.2	6,6 ^{+0.7} / ₀	4,5 +0.2/-0.1	65	5,5	80
FG020NdC-00v-13	20 +0.2/-0.2	4,5 +0.1/-0.1	9,3 +0.05/0	6 +0.2/_0.1	108	11	80
FG025NdC-00v-19	25 ^{+0.3} / _{-0.3}	5,5 ^{+0.3} / _{-0.3}	11 +1/0	7 +0.3/-0.3	180	21	80
FG032NdC-00v-21	32 ^{+0.3} / _{-0.3}	5,5 ^{+0.3} / _{-0.3}	11 +1/0	7 +0.3/-0.3	330	34	80
FG047NdC-00v-00	47 ^{+0.2} / _{-0.1}	8,5 ^{+0.1} / _{-0.1}	17,3 ⁺¹ / ₀	9,2 +0.2/-0.3	740	97	80

Alternativ zum Standard bieten wir auch individuelle Lösungen an:

» Oberfläche bei Gehäusen schwarz verzinkt, dadurch höhere Korrosionsbeständigkeit (bis zu 720 Stunden im Salzsprühnebeltest - abhängig vom Magnetmaterial)

Die Gehäuse werden aus Flachmaterial (Bandstahl) im Zugdruckumformen nach DIN 8584 hergestellt und anschließend auf Höhe gedreht. Diese 2-stufige Fertigungsweise erlaubt eine schnelle und kostengünstigere Fertigung. Charakteristisch für dieses Fertigungsverfahren sind gerundeten Ecken oder Kanten.

* Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im Allgemeinen wird der Wert überschritten. Die Art der Anwendung (Einbausituation, Temperaturen, Gegenanker usw.) beeinflussen die Kräfte teilweise enorm. Die angegebenen Werte dienen der Orientierung. Lassen Sie sich von unseren Experten beraten.